

QUALITÀ DELLA SUPERFICIE DEL LEGNO LAMELLARE

Criteria ¹	Qualità industrial	Qualità a vista
Nodi concresciuti ^{2,3}	ammessi	ammessi
Nodi mancanti e lenti ^{2, 3}	ammessi	ammessi con $\varnothing < 20$ mm ⁴ , con $\varnothing > 20$ mm dovranno essere sostituiti da parte dell'azienda produttrice ⁴
Sacche di resina ^{3, 5}	ammesse	sono ammesse sacche di resina fino a 5 mm di larghezza
Nodi e punti mancanti migliorati tramite appositi tappi o "navette" ³	non richiesti	ammessi
Nodi e sacche di resina migliorate tramite masse di riempimento ³	non richiesti	ammessi ⁶
Contaminazione di insetti ³	sono ammesse operazioni di fresatura fino a 2 mm	sono ammessi buchi di fresatura fino a 2 mm
Raggi midollari	ammessi	ammessi
Larghezza della incrinatura da ritiro ^{3, 5, 7}	senza limitazione	fino a 4 mm
Scolorimento in seguito ad azzurrimento e strisce rosse e marroni resistenti ai chiodi ⁵	senza limitazione	fino al 10% della superficie visibile dell'intero componente
Contaminazione della muffa ⁵	non ammessa	non ammessa
Sporcizia ⁵	ammessa	non ammessa
Distanza giunto dentato	senza limitazione	senza limitazione
Lavorazione della superficie	uniformata	piallata e fresata sono ammessi colpi di pialla fino a 1 mm di profondità

- Rispetto ai valori limite definiti alle righe 2,3,6-9, 12 e 13, potranno essere tollerate eventuali differenze della seguente portata: massimo tre differenze/m² superficie visibile per la qualità a vista.
- La dimensione ammessa dei nodi risulta da resistenza, smistamento, in caso di smistamento visivo, di norma DIN 4074-1.
- Senza limitazioni di numero
- Misurazione del diametro del nodo analogamente con la misurazione di singoli nodi nei legnami squadrati secondo DIN 4074-1, 5.1.2.1.
- Stato di consegna
- Se necessario dovranno essere richieste masse di riempimento verniciabili.
- Come in tutti i prodotti strutturali in legno massello, potranno essere presenti crepe. A prescindere dalla qualità della superficie gli spessori delle crepe nei componenti non soggetti a regolare sollecitazione da trazione trasversale misurati con un calibro a spessori da 0,1 mm non dovranno essere considerati pericolosi fino a 1/6 della larghezza del componente, nei componenti soggetti a regolare sollecitazione da trazione trasversale fino a 1/8 della larghezza di costruzione da ogni lato. Per crepe più profonde il livello di pericolosità dovrà essere verificato da un esperto.